

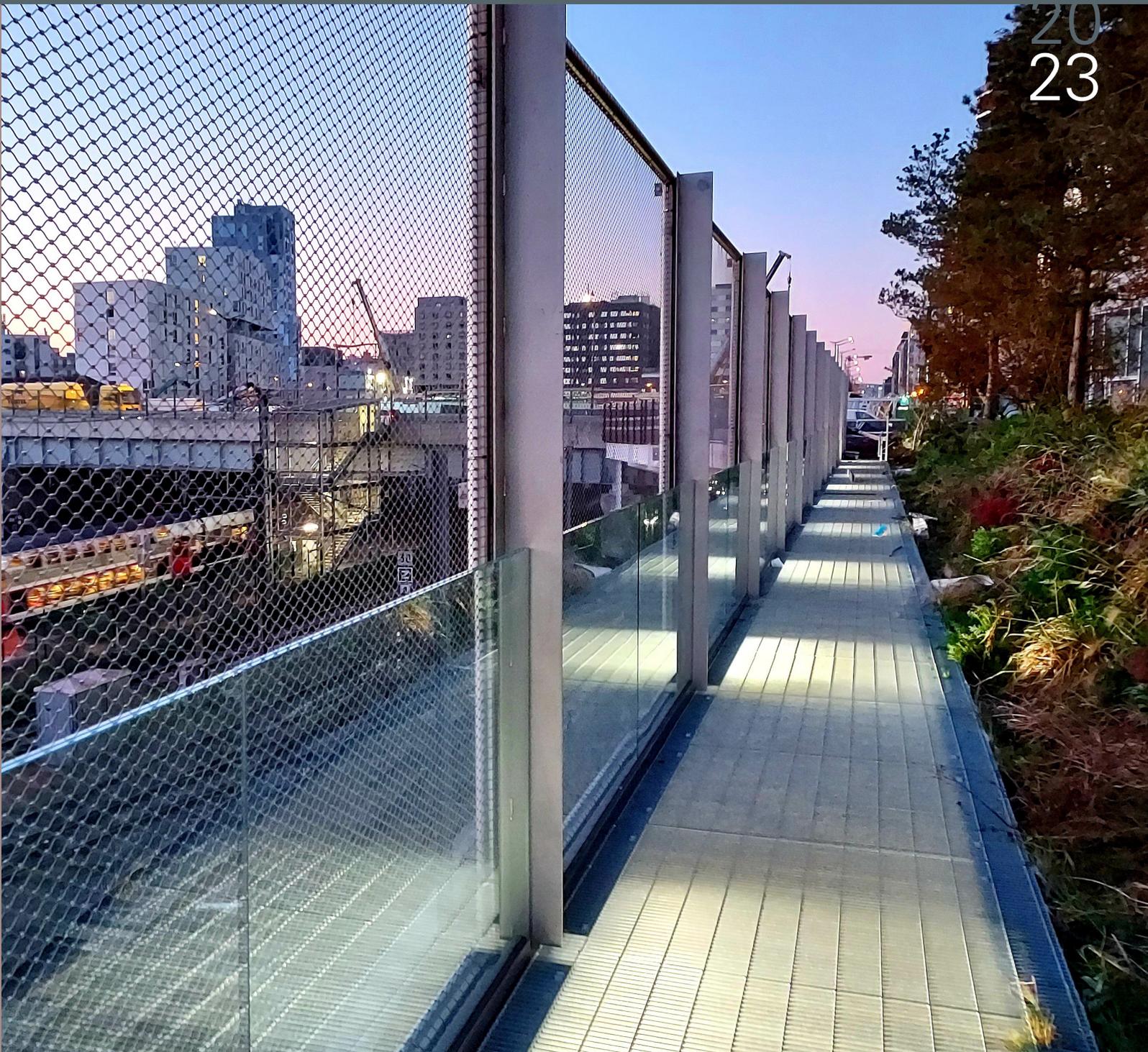
INOX SYSTEM

Câbles, filets et accessoires

FILET INOX

CATALOGUE PRODUITS

20
23



Filets inox

Nos filets sont réalisés
UNIQUEMENT SUR MESURES,
à partir de câbles inox
de qualité Marine (Aisi316),
LIVRÉS "PRÊTS À POSER".

Un filet inox est indéformable, la surveillance du produit installé est donc 'légère'.

Par contre, s'il subit un dommage, s'il a rempli sa fonction de sécurité antichute 1 fois, il est recommandé de changer ce filet, car la limite élastique du matériau a peut-être été atteinte et sa résistance n'est plus garantie.



Ø 2 mm, maille 90 x 50 mm

La fonction première des filets inox est la sécurité, la protection antichute :

- Remplissage de garde-corps
- Filet antichute (pierres, personnes, matériel)

L'élégance de ce produit a cependant permis d'étendre son utilisation :

- Guidage de plantes pour mur végétalisé
- Habillage d'un espace, d'une surface intérieur (résille) & d'autres encore (architecture, décoration, design...)



Filet maille inox A4, technologie « serti »

Ø 1,5 mm, maille 105 x 60 mm



Filet maille losange, réalisé à l'aide de manchons sertis, en inox 316 (marine).

Technique de construction validée pour le remplissage de garde-corps.

Dimensions de maille, Diamètre du fil, Dimensions du filet : nous consulter.

Un standard a été développé pour l'application remplissage de garde-corps, selon ce descriptif :

fil de Ø1,5mm - maille losangé de 105 x 60 mm - Long 20,0m x Haut 0,78m.

Nous tenons en stock des rouleaux de cette référence de produit.

Filet maille inox A4, technologie « tressé »

Filet maille losange, réalisé par tressage de fil souple (7*7), en inox 316 (marine).

Technique de construction interdite pour le remplissage de garde-corps.

Dimensions de maille, Diamètre du fil, Dimensions du filet : nous consulter.

Lorsque l'application ne requiert pas de certification, on peut utiliser cette construction.

- mur végétalisé, enclos animaliers, décoration, etc...

ACCESSOIRES INDISPENSABLES

- Œillets • Manchons • Pince de coupe
- Pince de sertissage œillets • Câbles de couture • Rilsan



LES AVANTAGES DU FILET INOX

SECURITÉ / PROTECTION

ESTHETIQUE / TRANSPARENCE

LÉGÈRETÉ

DURABILITE

ECO-RESPONSABLE / RECYCLABLE

INOX 316 QUALITE MARINE



Ø 2 mm, maille 90 x 50 mm



Certification qualité / essai au sac

Essai au M50 du remplissage garde-corps, selon les référentiels NF P01-013 et NF P08-301, par la société **ESIRIS**.

Indice	Date	Etabli par	Vérifié par	Approuvé par	Nb pages	Observations
0	31-01-19	R. BAHIAUD	D. BONNEAU	D. LEROY	6	1 ^{ère} diffusion

5 CONCLUSION

Selon la norme NF P01-013 :

- Le garde-corps doit remplir sa fonction de barrage : **vérifié**
- L'essai ne doit pas entraîner de projection d'éléments pouvant causer des blessures corporelles aux personnes se trouvant à l'extérieur : **vérifié**
- Le remplissage ne doit pas se détacher de l'ossature du garde-corps : **vérifié**

ESIRIS ASO - Agence de BORDEAUX
T.: 05 56 36 81 57 - bordeaux@esiris.fr
3, Rue Charles Tellier
33140 VILLENAVE D'ORNON

Dossier N° 19BX60024 – RAP 1 – IND 0 – Page 6 / 6

SAS au capital de 65100 € - RCS BX 487632390 - TVA intracommunautaire : FR 24 487 632 390



Essai chute libre de corps mou et dur sur filets inox, inspiration norme EN 1263-1, par la société **DEKRA**.

DEKRA

DEKRA Industrial SAS
AGENCE AQUITAINE
25 RUE DE LA MOUCHEVERIE
33185 LE HALLAN
Tel : 05.56.13.61.77

CORRESPONDANCE TECHNIQUE
Affaire : Réalisation d'essai au corps mou et dur sur filet inox Ø3 - 105-60
AVIS TECHNIQUE
Référence : 53872689 / 1

M Thierry LABBE
INOX SYSTEM
14 rue Anita Conti
17180 - PERIGNY

Votre correspondant : **VEASNA KHIEV**
Concerne : Courrier divers - Correspondance du 181112022
Copie (Conforme à l'original) : M Thierry LABBE (Email + Courrier)

BORDEAUX, le 18 Novembre 2022



Scannez pour visionner la vidéo
Essai au sac,
test résistance
du filet.

Critères de validation de l'essai communiqué par INOX SYSTEM :

Suite à l'essai, les points à vérifier sont :

- Le filet tendu à arrêté la charge
- Il n'est pas observé de rupture du moindre élément du filet
- La rampeur n'a subi aucun dommage
- Les bordsus à cet n'ont subi aucun dommage

2 - Réalisation de l'essai sur filet inox :

2.1 Essai au corps mou d'un sac de 50 kg :

Mise en place du filet sur la structure métallique




Mise en place du sac M50 à 7.85 m du filet




Référence : 53872689 7/1
Affaire : Essai au corps mou et dur sur filet inox - INOX SYSTEM à Périgny
07-02 AVI@TECH.D007

48

Réalisation de l'essai




Déformation du filet au droit de l'impact du sac M50






Référence : 53872689 7/1
Affaire : Essai au corps mou et dur sur filet inox - INOX SYSTEM à Périgny
07-02 AVI@TECH.D007

58

3 - Synthèses

Après réalisation des essais sur les filets inox, l'ensemble des critères de validation a été validé, les essais sont favorables.

Avis favorable sur :

- L'essai au corps mou d'un sac de 50 kg avec une hauteur de chute de 7.85 m (soit 3850 J) sur le filet inox diamètre 3 mm, maille 105 mm x 60 mm référence IS20256-0300-060
- L'essai au corps dur d'une pierre de 30 kg avec une hauteur de chute de 4.75 m (soit 1400 J) sur le filet inox diamètre 3 mm, maille 105 mm x 60 mm référence IS20256-0300-060

Conclusion :

Nous vous prions d'agréer, Monsieur, l'expression de nos salutations distinguées.

VEASNA KHIEV
Ingénieur généraliste



FILET INOX

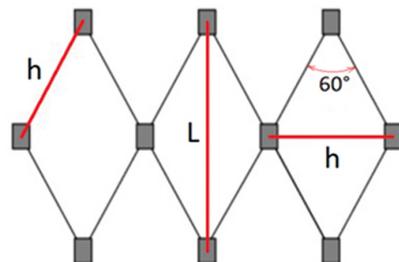
A propos du filet inox

L'angle d'ouverture optimal d'une maille « sertie » est de 60°.

C'est le meilleur rapport résistance / poids / esthétique.

Un nombre entier de mailles constituera vos filets de forme rectangulaire, sur la hauteur et la largeur.

L'espace resté vide entre le filet et le cadre sera comblé par le fil de laçage.



CHOIX DE LA MAILLE

On peut jouer sur 2 paramètres :

- Le diamètre du fil
- La taille de la maille.

Pour une utilisation en remplissage de garde-corps, la norme autorise comme maille la plus « fragile » {fil de Ø 1,5 mm / maille sertie de 105 x 60 mm}.

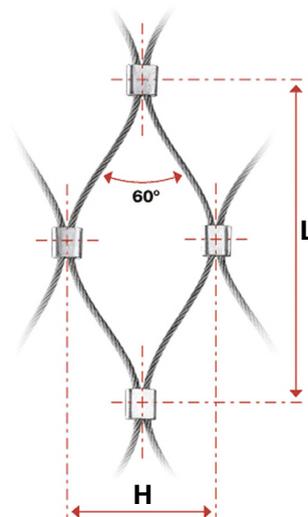
À côté de ça, il existe le fil de Ø 1,0 mm (à proscrire lorsqu'il y a un aspect SECURITE dans l'application), fil de Ø 2,0 mm et fil de Ø 3,0 mm.

Pour les dimensions des mailles, voire les différents choix standards possible dans notre tableau de référence.

Une maille de filet inox technologie « sertie » est toujours de forme losange à 60°.

C'est la meilleure configuration pour la résistance mécanique.

Notre certification Dekra vous garantit la résistance pour la maille 105 x 60 mm Ø 3 (voir paragraphe certification).



Ø 3,0 mm, maille 175 x 100 mm

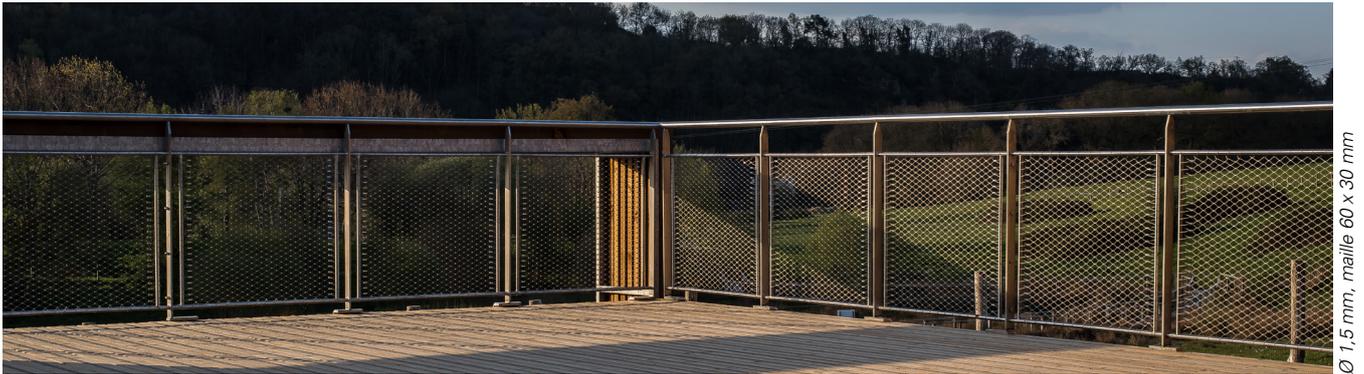


POUR RAPPEL

N'oubliez jamais que le prix est directement lié à ces critères

- Plus la maille est petite, plus le prix est élevé
- Plus le fil est gros, plus le prix est élevé.

Donc, consacrez du temps à la réflexion sur le choix de référence de filet. Un mauvais choix peut vous faire perdre un projet.



Ø 1,5 mm, maille 60 x 30 mm

DIMENSIONS DES FILETS

En théorie, on peut fabriquer la taille que l'on veut.

Mais, la raison nous oblige à limiter naturellement ce « no limit ».

La difficulté de fabrication grandissante avec l'ampleur du filet à fabriquer fait que les heures de production sont de moins en moins efficaces.

Le poids de la nappe a aussi une incidence sur cette limite, poids qui pénalise les manipulations à l'atelier comme sur le chantier d'installation.

Donc, lors de la conception des projets, prenez en compte ces paramètres, et/ou demandez conseil.

Le filet que vous commandez contiendra toujours un nombre de mailles entier.

Il faut laisser du jeu entre le cadre support et le filet pour assurer une mise en tension à l'aide du câble de laçage (voir notice)

Le prix de revient diminue avec la quantité à fabriquer en 1 fois; donc plus la surface commandée est grande, plus le prix est optimisé.

ORIENTATION DES MAILLES

Le choix peut être d'abord « économique » puis « esthétique ».

ECONOMIQUE

Le sens de production économique est le sens GRANDE LONGUEUR, ou dit Horizontal dans le cas d'un garde-corps. Le grand axe de maille est dans le sens de la plus grande longueur de votre filet.

HORIZONTAL



Le sens Horizontal est également facile à recouper car il suffit de couper 1cm après un maillon puis re sertir un œillet.

VERTICAL



L'orientation VERTICAL (illustration ci-dessus), dans le cas d'un garde-corps par exemple, impose un grand nombre d'œillets de fermeture de maille et augmente donc le temps de production. A éviter.

Par contre, il est facile d'accoupler / de raccorder 2 filets entre eux avec cette orientation VERTICAL

(2 câbles nus, 2 œillets, des manchons permettent de créer la jonction entre eux)



Cadre support

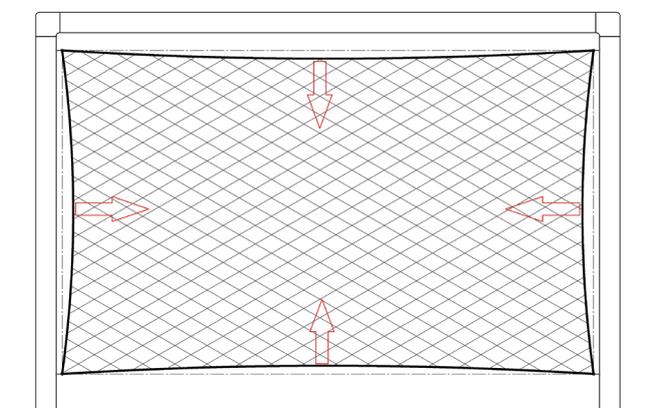
Un filet doit nécessairement s'insérer dans un cadre fermé sur tous ses côtés.

Ce cadre peut être réalisé de diverses façons

- Des câbles tendus
- Des cadres en tubes mécano-soudés
- Des poteaux verticaux et des lisses hautes et basses en câbles (cas de garde-corps)...

Il faut garder à l'esprit que le filet tendu génère un effort de traction significatif sur son support.

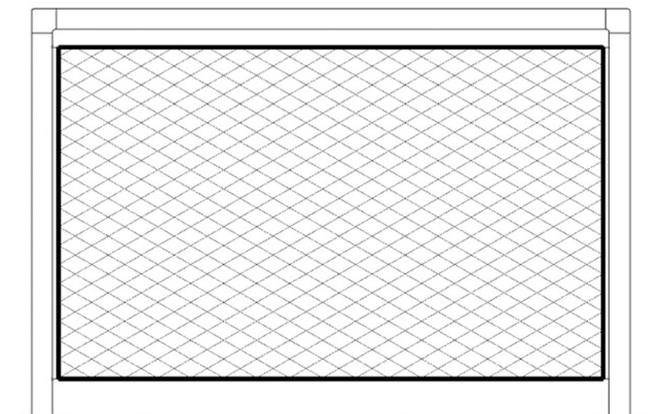
Il peut donc faire fléchir celui-ci et donner un résultat disgracieux :



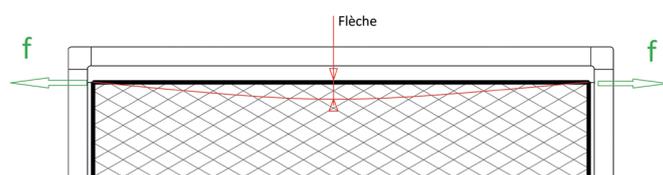
Les câbles peuvent être une solution économique, mais pour éviter le phénomène ci-dessus, il faudra tendre fortement ces câbles

Ainsi, pour minimiser la flèche des câbles, soit on peut tendre fortement ces câbles, soit on réduit l'espace entre 2 points de fixation du câble.

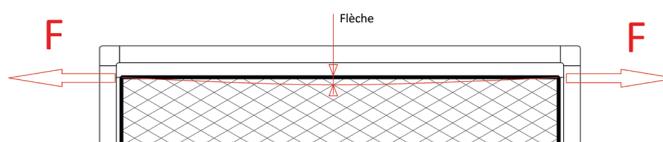
Autre solution, on choisit de faire un cadre tubulaire. La forte section d'un tube ($\varnothing 20$ par exemple) est d'elle-même apte à résister à la déformation.



Avec le câble tendu, vous aurez toujours une flèche certaine, et il ne sera jamais parfaitement rectiligne.



Une faible tension sur le câble induit une flèche importante de celui-ci sous l'effort du filet.



Une forte tension sur le câble permet de limiter la flèche de celui-ci, mais sollicite fortement les poteaux d'extrémité qu'il faudra renforcer.



Si vous avez un doute, faites une estimation rapide de cette flèche par un petit calcul simple de Résistance Des Matériaux.

Nos filets sont régulièrement testés selon la norme NF P01-013 et P08-301, par la méthode de l'essai au sac M50. L'Apave réalise pour nous cet essai.





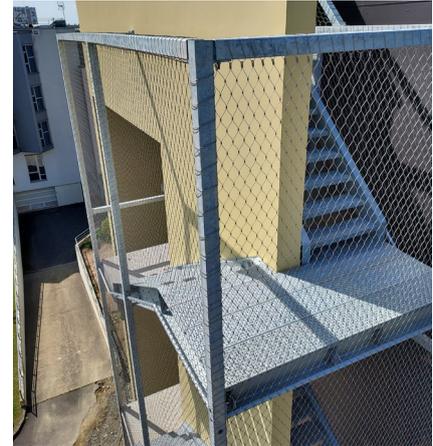
CAS DES GARDE-CORPS EN PROFILÉ PLAT

Réaliser le laçage autour de section rectangle, présentant des arêtes vives est à éviter.

Les arêtes du fer plat peuvent au fil du temps user le fil de laçage et couper celui-ci.

Un laçage sur du « rond » est toujours à préférer.

L'entre-deux entre un profilé plat et un laçage sur du rond est la suivante : tube rectangulaire possédant des arêtes arrondies.



Service / Aide Inox System :



SERVICE DE POSE :

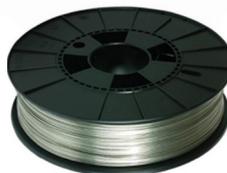
Nous proposons aux clients qui le souhaitent un service de pose via notre prestataire.

Contactez-nous.

Installation d'un filet inox

L'outillage pour la pose de filets est simple. Vous aurez besoin de :

- Fil de laçage, du même diamètre que le fil de construction du filet
- Des colliers en plastique (Rilsan) pour présenter le filet sur son support.
- Une cisaille efficace, pour couper proprement le fil de laçage.
- Une pince de sertissage, pour « verrouiller » le fil de laçage en écrasant les manchons flottants de la périphérie.



LE FILET SERA TOUJOURS TROP PETIT !

C'est le fil de laçage qui doit combler le vide entre le filet et le cadre.



FILET INOX

PHASE N°1 : POSE DU FILET À L'AIDE DE RILSAN

Commencez **IMPERATIVEMENT** par 2 colliers dans chaque angle, comme sur la photo, puis prenez les bordures.

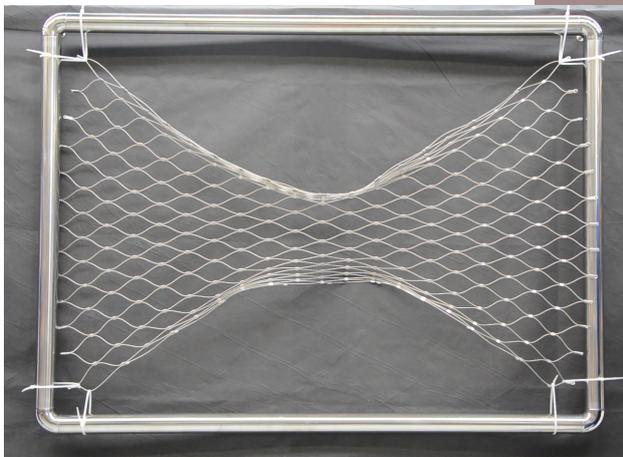
LE FILET EST TOUJOURS PLUS PETIT QUE LE CADRE À REMPLIR.

Les RILSAN doivent d'abord être tous engagés, mais pas serrés; une fois que votre filet est bien positionné, vous pouvez tendre progressivement le filet.



Scannez pour visionner la vidéo, Comment poser un filet inox ?

1



2



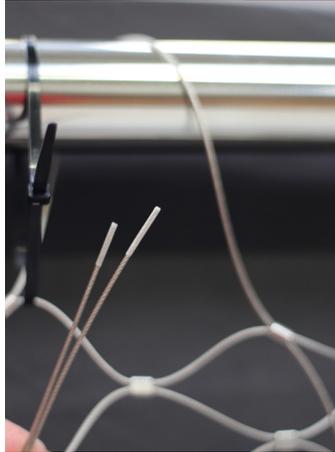
©Elaine Borderier - Architecte



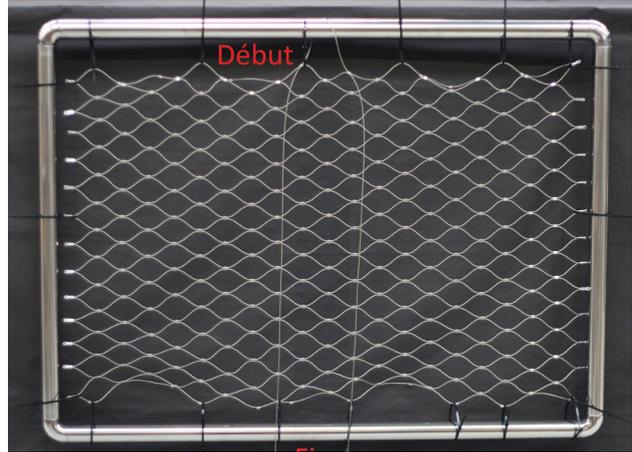
PHASE N°2 : COUTURE DE LA MAILLE DE "BORDURE" À L'AIDE DU CÂBLE FOURNI

Il faut commencer par le haut du filet, puis finir par la partie basse (vers le centre du filet). La couture est à réaliser en forme de pas de vis (faire le tour du cadre puis passer dans l'œillet libre, faire le tour du cadre, ainsi de suite...). Puis tendre le câble de couture.

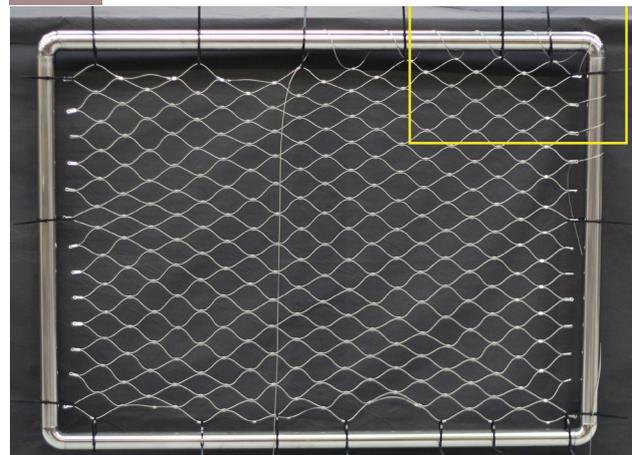
3



4

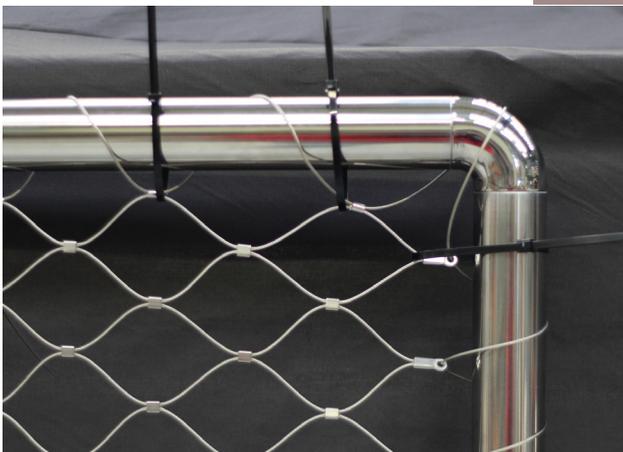


5

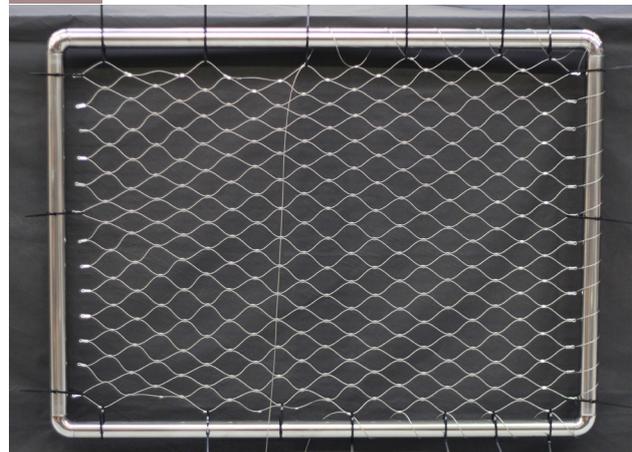


Détail du passage d'un angle :
On peut ajouter un tour mort
après le passage de l'angle,
avant d'entrer dans le 1^{er} œillet.
C'est cette opération de laçage
qui demande le plus de temps.
PATIENCE donc.

6



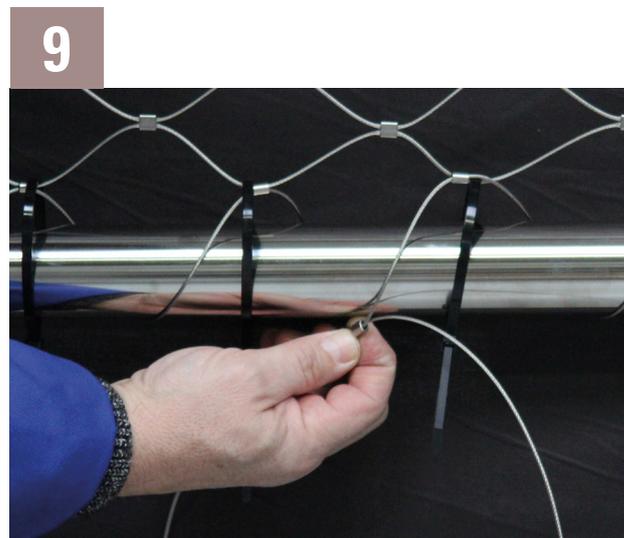
7



FILET INOX

PHASE N°3 : SERTISSAGE

Lorsque le laçage complet est fait, liez les 2 bouts du lacet à l'aide d'un (ou 2) maillon fourni, comme suit :



Sertir ce maillon par écrasement après avoir bien vérifié la bonne mise en tension du filet.
(Je me fais aider pour cette opération).

Ôter les colliers RILSAN, sertir les œillets flottants dans les angles (ceux du câble de couture)
et si le filet est très grand (plus de 1,5 m), sertir environ 1 œillet sur 10.



Votre installation est terminée.

La mise en place est accessible à chacun : pas de technicité particulière,
ne nécessite pas d'outillage complexe, de plus, le rendu visuel est exceptionnel !



Les filets doivent être posés en dernier
sur un chantier, afin d'éviter que des polluants
(poussières, ciments...) se déposent
sur le filet entraînant la rouille.



Scannez pour
retrouver
cette explication
en ligne !



FILET INOX

Référence	Ø câble	Largeur	Hauteur	Poids au m ²
IS20256-0100-020	1.0	40	20	1,1
IS20256-0100-025	1.0	45	25	0,8
IS20256-0100-030	1.0	55	30	0,65
IS20256-0100-040	1.0	70	40	0,45
IS20256-0100-050	1.0	88	50	0,35
IS20256-0100-060	1.0	105	60	0,25
IS20256-0100-070	1.0	125	70	0,2
IS20256-0100-080	1.0	140	80	0,17
IS20256-0300-040	3.0	75	40	3,45
IS20256-0300-050	3.0	90	50	2,6
IS20256-0300-060	3.0	105	60	2,05
IS20256-0300-070	3.0	125	70	1,65
IS20256-0300-080	3.0	140	80	1,4
IS20256-0300-100	3.0	175	100	1,08
IS20256-0300-120	3.0	210	120	0,89
IS20256-0300-140	3.0	245	140	0,8
IS20256-0300-160	3.0	280	160	0,7
IS20256-0300-180	3.0	315	180	0,6
IS20261-0150-025	1.5	45	25	1,85
IS20261-0150-030	1.5	60	30	1,3
IS20261-0150-035	1.5	68	35	1,22
IS20261-0150-040	1.5	75	40	0,85
IS20261-0150-050	1.5	90	50	0,65
IS20261-0150-060	1.5	105	60	0,52
IS20261-0150-070	1.5	125	70	0,49
IS20261-0150-080	1.5	140	80	0,35
IS20261-0150-100	1.5	175	100	0,31
IS20261-0150-120	1.5	210	120	0,25
IS20261-0150-140	1.5	245	140	0,21
IS20261-0150-160	1.5	280	160	0,18
IS20261-0150-180	1.5	315	180	0,14
IS20261-0150-200	1.5	350	200	0,14
IS20261-0150-250	1.5	435	250	0,12
IS20261-0200-040	2.0	75	40	1,55
IS20261-0200-050	2.0	90	50	1,2
IS20261-0200-060	2.0	105	60	0,95
IS20261-0200-070	2.0	125	70	0,75
IS20261-0200-080	2.0	140	80	0,68
IS20261-0200-100	2.0	175	100	0,5
IS20261-0200-120	2.0	210	120	0,4
IS20261-0200-140	2.0	245	140	0,35
IS20261-0200-160	2.0	280	160	0,3
IS20261-0200-180	2.0	315	180	0,28
IS20261-0200-200	2.0	350	200	0,22
IS20261-0200-250	2.0	435	250	0,18



FILET INOX



Scannez pour retrouver la galerie photo de nos réalisations.

Usage architectural



Ø 1,5 mm, maille 105 x 60 mm

Anti-chute d'objets



Ø 1,5 mm, maille 60 x 30 mm



Ø 3,0 mm, maille 175 x 100 mm

Garde-corps



Ø 1,5 mm, maille 105 x 60 mm



Ø 1,5 mm, maille 45 x 25 mm



ATTENTION, IL NE FAUT PAS OUBLIER :

1. plus le Ø du fil est gros, plus le prix au m² est élevé
2. plus la maille est fine, plus le prix au m² est élevé



Ø 2,0 mm, maille 105 x 60 mm

Végétalisation



Ø 1,5 mm, maille 45 x 25 mm



Ø 2,0 mm, maille 175 x 100 mm



Ø 2,0 mm, maille 175 x 100 mm

Garde-corps



Ø 1,5 mm, maille 105 x 60 mm



Ø 1,5 mm, maille 105 x 60 mm



Ø 1,5 mm, maille 105 x 60 mm



Ø 1,5 mm, maille 105 x 60 mm

Anti-intrusion volatile/ enclos animalier



Ø 1,0 mm, maille 40 x 20 mm



Ø 2,0 mm, maille 90 x 50 mm

DES ÉCHANTILLONS
DE FILETS INOX SONT
DISPONIBLES POUR
VOS
PRÉSENTATIONS
CLIENTS.



INOX SYSTEM

Câbles, filets et accessoires



INOX SYSTEM
14 rue Anita CONTI
17 180 PERIGNY
Tél. : 33/(0)1 39 19 11 00
Fax : 33/(0)1 39 19 11 01

info@inox-system.fr
www.inox-system.fr



 AJOUTEZ-NOUS